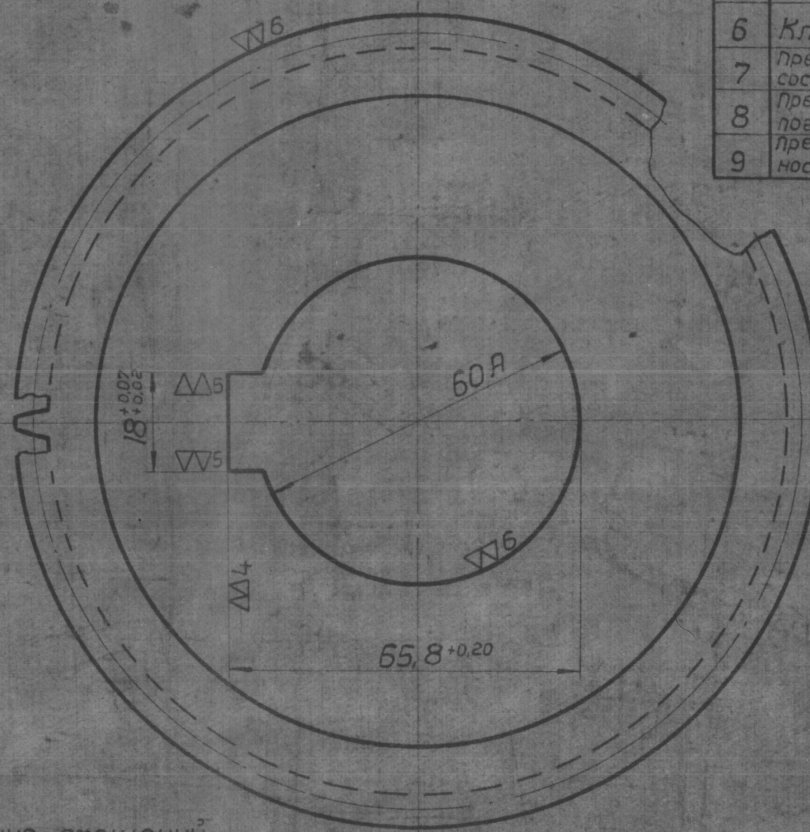
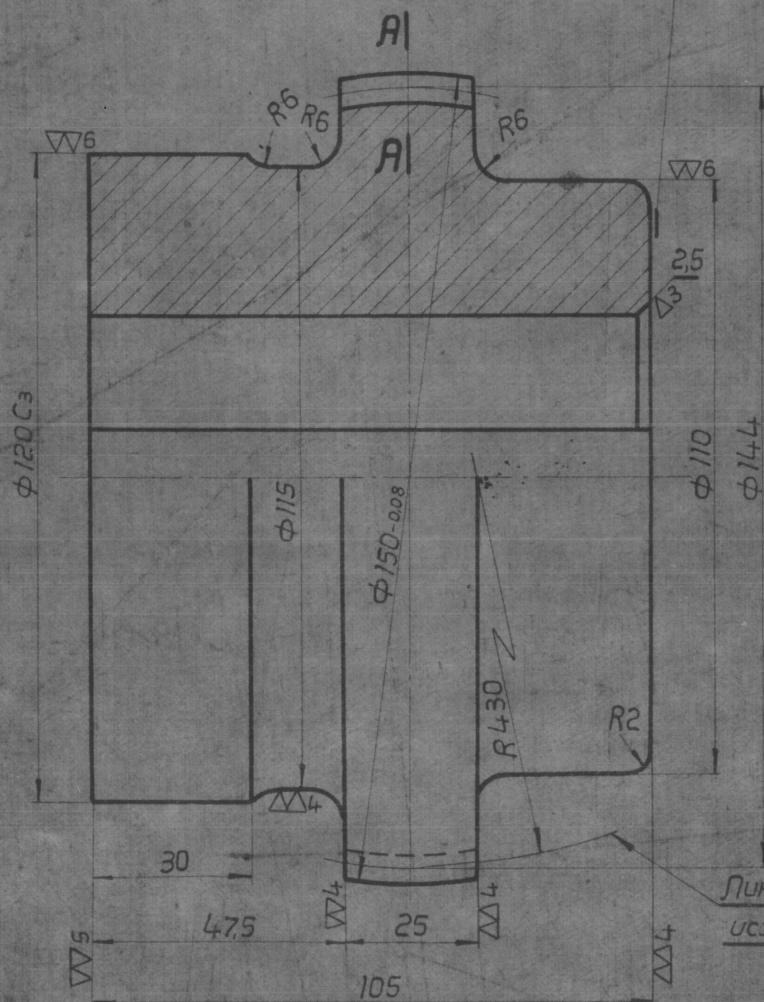


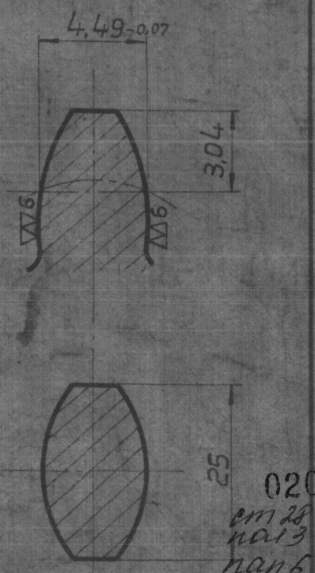
Маркировать: МЗ4-Н60



# Характеристика зацепления

1	Модуль	m	3
2	Число зубьев	Z	48
3	Угол зацепления	α°	20°
4	Высота головки зуба	m	3
5	Высота ножки зуба	125m	3,75
6	Класс точности	-	3
7	Предельная разность соседних окружных шагов	δ <sub>ст</sub>	0,045
8	Предельная накопленная погрешность окружного шага	δ <sub>те</sub>	0,120
9	Предельное биение окружности выступов зубьев	E <sub>д</sub>	0,050

## Сеч. по АА



Развертка сечения зуба  
втулки делительным цилиндром

## Технические условия:

1. Шпоночный паз обработать по оси зуба
2. Перекос шпоночного паза относительно оси расточки не более 0,1 мм на длине паза
3. Притупить острые кромки
4. Приемка по НТУ 410-53, Нв = 240 ÷ 280

№	кор.	было	стало	№	извещ.	№	приказ	Подпись	Дата
1	исп.			1		1			

М 1:1	Материал	Ст. 45	Вес 1 шт. в кг	73
Технолог	Втулка зубчатая МЗ4-Н60		НСЗ-2937	
Нормоконтр.	Поскутов		НММ СССР	
Чертил	Загорюк	Лисов	НММ СССР	Валентин
Ст. инж. контр.	Поскутов	Лисов	НММ СССР	№ 80
Нач. бюро	Сазонов	Лисов	г. Краматорск	Октябрь 1956